



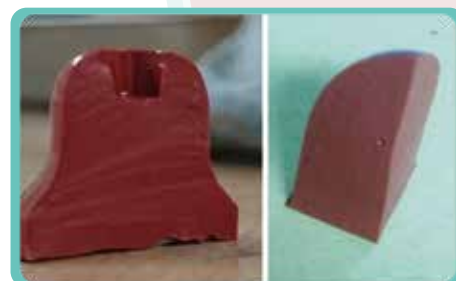
1

佳因提供快速而精確的新式樣開模, 確認圖面後10天內開出新膠頭提供測試。



2

膠頭灌制負壓值達-2TOLL (指的是壓力單位) 以上, 剖面無氣泡。
(左: 佳因 右: 他牌)



3

研發特別適合隱形眼鏡油墨使用之矽膠特性, 上色均勻。

4

出廠前檢驗每一顆的膠頭之直線度。



5

膠頭脫模後, 內孔邊無毛邊。

6

硬度機測試每一顆膠頭的軟硬度。



7

膠頭與金屬鋁座接合黏著品質管控。

8

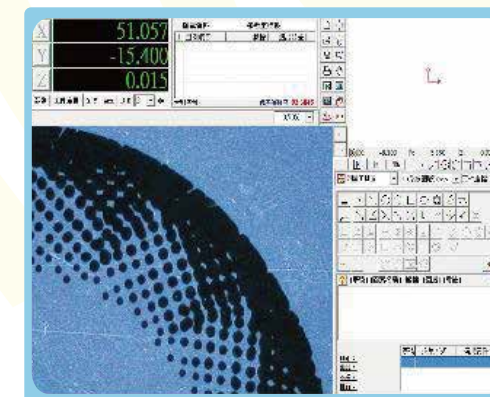
膠頭外型清潔度品質管控嚴格。



佳因鋼板檢驗標準

1. 因過往移印版製造廠在替客戶製作鋼版時, 經常發生鋼版深度已符合標準但進入生產時確發生顏色色差的問題。
2. 因此佳因發展出了一套對應模式, 除了基本的標準深度檢驗外, 還為鋼版建立了首件標準, 並為往後生產之移印版, 建立生產序號。
3. 即是使用了双重檢驗。
A. 深度
B. 圖花尺寸 (或圓點大小)
4. 因深度正確只代表了著色厚度, 但往往圖花尺寸, (或圓點大小) 深深影響了人們對於顏色的判斷。
5. 亦即在同樣顏色狀態下因為圖花尺寸, (或圓點大小) 的關係產生了顏色深淺不同的視覺效果。

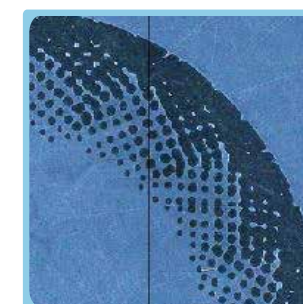
范例: 2.5D 量測儀量測圖花比對



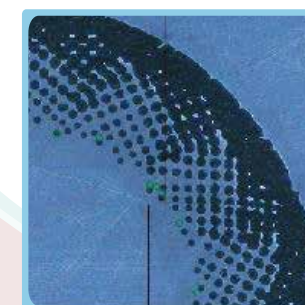
A圖花_底片



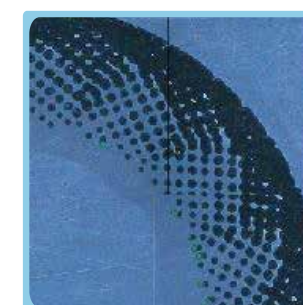
A圖花_生產鋼板-1



A圖花_生產鋼板-2



A圖花_生產鋼板-3



A圖花_生產鋼板-4